



# HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

## 2102 H/RH6-22 0235

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozzuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-3 európai szabvány követelményeit teljesíti alumínium szerkezeti elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Megfelelőségi tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

**Gyártó:** Sárközi László e.v.  
H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

**Gyártó üzem:** H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

**Műszaki specifikáció:** EN 1090-3:2019

**Kiviteli osztály(ok):** EXC1 az EN 1090-3:2019

**Hegesztési eljárás(ok):** 131 – tömör huzalelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés, részben gépesített  
(EN ISO 4063) 141 – semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés

**Alapanyag(ok):** 22.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-3, 2. táblázat szerint  
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 23.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-3, 2. táblázat szerint

**Felelős hegesztésirányító:** Terdik Gábor, 1983.05.15., Okl. Hegesztő szakmérnök EWE/IWE  
(Név, születési idő, végzettség)

**Helyettes (üzemi) hegesztésirányító:** Kiss Norbert, 1982.11.15., Okl. Gépészmérnök  
(Név, születési idő, végzettség)

**Igazolás:** A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

**Érvényesség kezdete:** 2016.03.23.

**Felülvizsgálat dátuma:** 2022.03.31.

**Következő felülvizsgálat:** 2025.03.30.  
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

**Érvényességi időszak:** Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

**Megjegyzések:** -

**Kiállítás helye és dátuma:** Budapest, 2022.03.31.



**Dr. Gémes György András**  
Terméktanúsítóhely Vezető Helyettes



# SCHWEIßTECHNISCHES BETRIEBSZERTIFIKAT

2102 H/RH6-22 0235

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Der Hersteller hat nachgewiesen, dass er die Anforderungen der europäischen Norm EN 1090-3 für die Herstellung von Aluminiumbauelementen erfüllt. Dieses Betriebszertifikat gilt in Verbindung mit dem CE-Konformitätszertifikat im Anwendungsbereich der CPR.

**Hersteller:** Sárközi László e.v.  
H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

**Maßgebende Betriebsstätte(n):** H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

**Technische Spezifikation:** EN 1090-3:2019

**Ausführungsklasse(n):** EXC1 nach EN 1090-3:2019

**Schweißprozess(e):** 131 – MIG - Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 141 – WIG – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivstabzusatz

**Grundwerkstoff(e):** 22.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2  
(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation) 23.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Gábor Terdik, 15.05.1983, Schweißfachingenieur EWE/IWE  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

**Vertreter des Verantwortlichen  
Schweißaufsichtspersons  
(im Werkstätt):** Norbert Kiss, 15.11.1982, Diplomingenieur in Maschinenbau  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 23.03.2016

**Datum des Überwachungsaudits:** 31.03.2022

**Nächste Überwachung:** 30.03.2025  
Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selbst oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** -

**Ausstellungsort/-datum:** Budapest, 31.03.2022



**Dr. György András Gémes**  
Zertifizierungsstelle Leiter Vertreter